

La soluzione per i vostri problemi di controllo truciolo!!

Novità



ARNO[®]
WERKZEUGE

www.arno-italia.it

Sicuro ed economico grazie agli inserti con rettifica tangenziale ASF e superficie lappata.

Utilizzo semplice e razionale!!

Geometria «ASF» ultra-positiva.

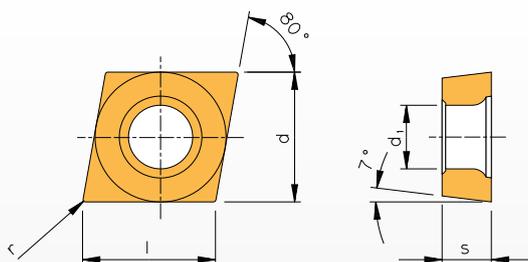
Geometria speciale ASF in qualità AM5015 per un eccellente controllo del truciolo in finitura di super leghe.

Grazie alla nuova geometria «ASF» con “rivestimento AM5015” è possibile ottenere un migliore controllo del truciolo ed eccellenti risultati. Questi inserti si contraddistinguono per l'elevata stabilità del filo tagliente. Grazie al nuovo rivestimento «AM5015» insieme ad una nuova qualità di metallo duro è possibile raggiungere la più elevata resistenza all'usura.



CCGT / DCGT >>

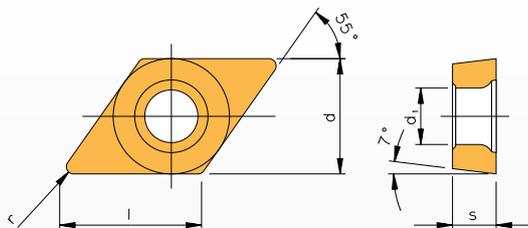
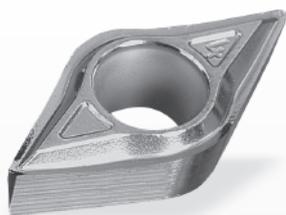
CCGT



Qualità

Articolo	l	d	s	d ₁	Qualità
CCGT 060201EN-ASF	6,45	6,350	2,38	2,8	AM5015
060202EN-ASF	6,45	6,350	2,38	2,8	●
060204EN-ASF	6,45	6,350	2,38	2,8	●
CCGT 09T302EN-ASF	9,67	9,525	3,97	4,4	●
09T304EN-ASF	9,67	9,525	3,97	4,4	●
				P	●
				M	●
				K	●
				N	●
				S	●
				H	●

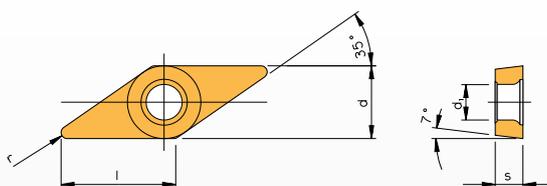
DCGT



Qualità

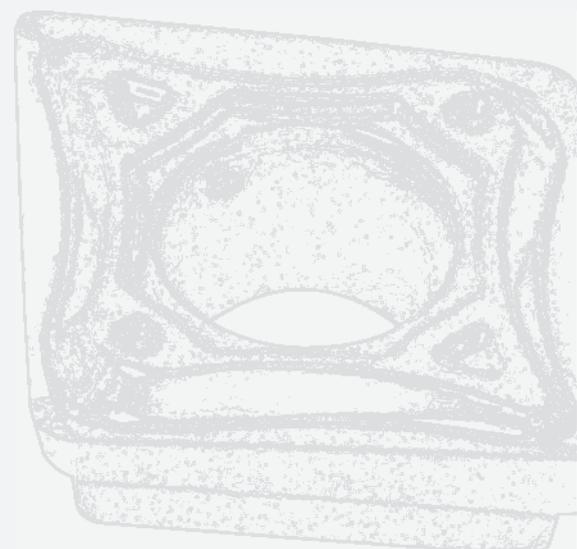
Articolo	l	d	s	d ₁	Qualità
DCGT 070201EN-ASF	7,75	6,350	2,38	2,8	AM5015
070202EN-ASF	7,75	6,350	2,38	2,8	●
070204EN-ASF	7,75	6,350	2,38	2,8	●
DCGT 11T302EN-ASF	11,60	9,525	3,97	4,4	●
11T304EN-ASF	11,60	9,525	3,97	4,4	●
				P	●
				M	●
				K	●
				N	●
				S	●
				H	●

VCGT



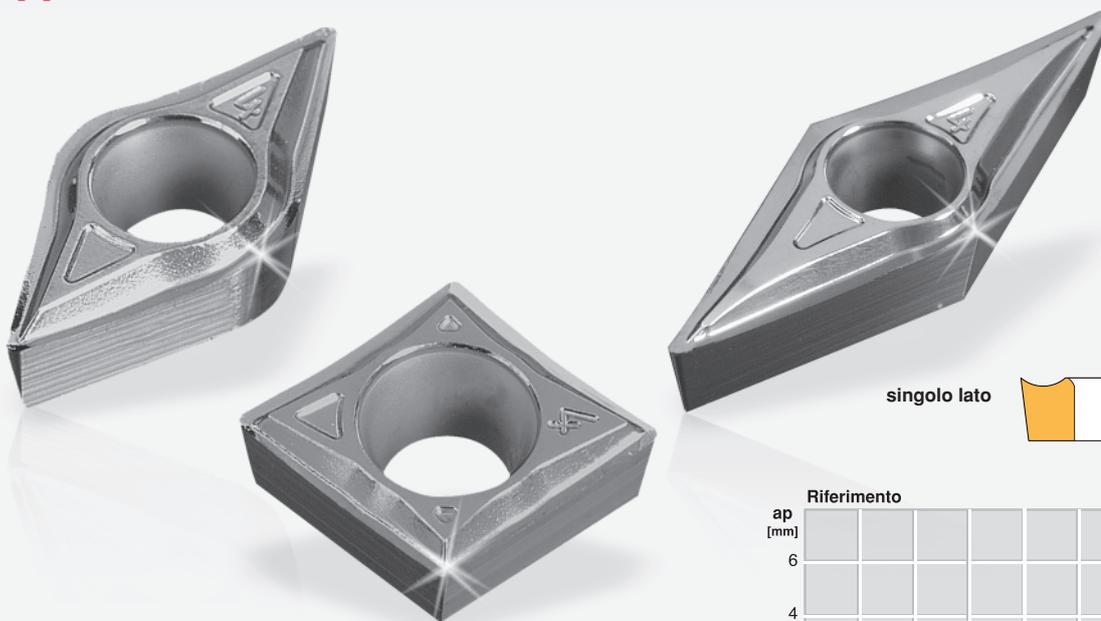
Qualità

Articolo	l	d	s	d ₁	Qualità
VCGT 110301EN-ASF	11,1	6,350	3,18	2,9	●
110302EN-ASF	11,1	6,350	3,18	2,9	●
110304EN-ASF	11,1	6,350	3,18	2,9	●
VCGT 130301EN-ASF	13,1	7,940	3,18	3,2	●
130302EN-ASF	13,1	7,940	3,18	3,2	●
130304EN-ASF	13,1	7,940	3,18	3,2	●
VCGT 160402EN-ASF	16,6	9,525	4,76	4,4	●
160404EN-ASF	16,6	9,525	4,76	4,4	●
				P	●
				M	●
				K	
				N	
				S	●
				H	

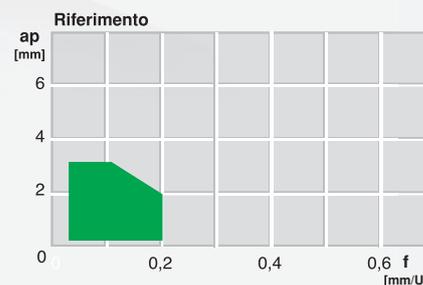
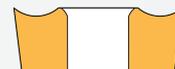


Applicazioni >>

Geometrie ASF



singolo lato



Descrizione della geometria

Grazie alla nuova geometria «**ASF**» con **rivestimento AM5015** e al migliore controllo del truciolo, si ottengono risultati eccellenti anche con materiali problematici. Questi inserti si contraddistinguono per l'elevata stabilità del filo tagliente e per la massima resistenza all'usura.

Qualità

Qualità «**ultrapositiva**»

AM5015 HC - P15, HC - M15, HC - K15, HC - N15, HC - S15

Rivestimento PVD, Substrato +TiAlN.

Qualità resistente all'usura con un buon filo tagliente per la lavorazione di acciaio, acciaio da fusione, acciaio inossidabile e materiali refrattari come superleghe e leghe ad alta temperatura.

ARNO[®]
WERKZEUGE

www.arno.de

Karl-Heinz Arnold GmbH · Karlsbader Str. 4 · D - 73760 Ostfildern

Fon +49 (0) 711/34 802 - 0 · Fax +49 (0) 711/34 802 - 130 · info@arno.de · www.arno.de

ARNO (UK) Limited · Unit 3, Sugnall Business Centre · Sugnall, Eccleshall · Staffordshire · ST21 6NF

Phone +44 (0) 1785 850 072 · Fax +44 (0) 1785 850 076 · sales@arno.de · www.arno-tools.co.uk

ARNO Italia S.r.l. · Via Fiume 13 · 20059 Vimercate (Mi)

Tel +39 039 / 68 52 101 · Fax +39 039 / 60 83 724 · info@arno-italia.it · www.arno-italia.it

