

Nuovo prodotto | **SIM** | Scanalatura Interna Modulare



**ARNO**<sup>®</sup>  
**WERKZEUGE**

[www.arno-italia.it](http://www.arno-italia.it)

Utensili per scanalature interne  
a fissaggio meccanico  
con steli in acciaio e  
metallo duro antivibrante.

**NOVITÀ**

Quando le prestazioni contano

**SIM - Utensili**

per scanalature interne



# **SIM Scanalatura Interna Modulare**

## **Descrizione »**

Sistema modulare di scanalatura interna in 4 grandezze per un diametro minimo di lavoro di 9.7mm.

Steli disponibili sia in acciaio che in metallo duro antivibrante con il fissaggio meccanico a vite dell'inserto.

>> **ACCIAIO-UTENSILE**

>> **METALLO DURO-UTENSILE**



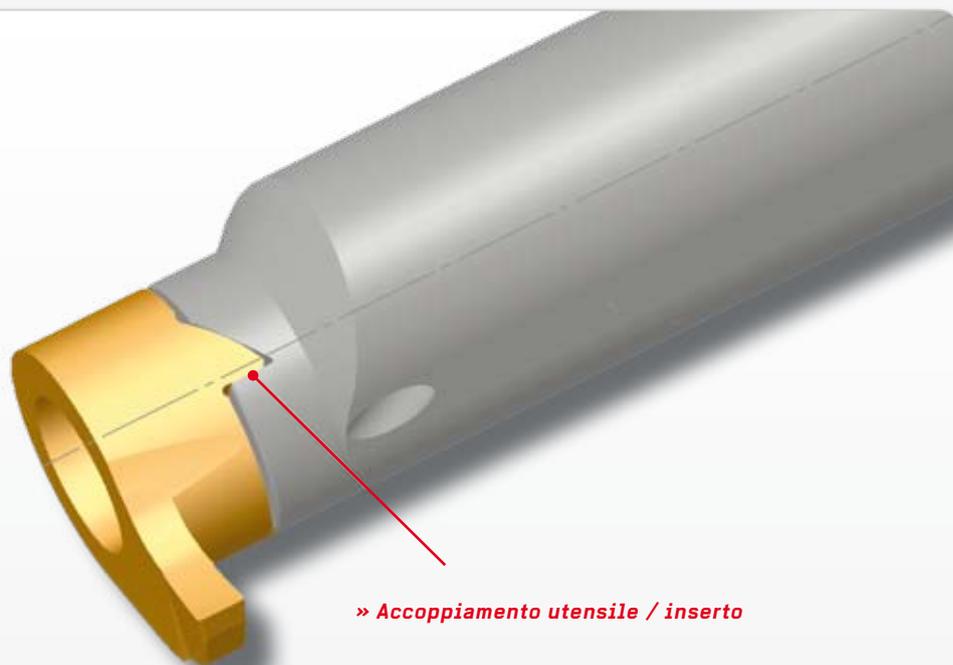
## **Caratteristiche »**

- Vibrazioni ridotte su steli in metallo duro
- Tutti gli steli hanno adduzione interna del refrigerante
- Eccellente stabilità inserto data dal tipo di accoppiamento
- Lunghezze utili di lavoro fino a 80 mm
- Profondità gole fino a 4,5 mm
- Larghezza gole da 1 mm a 4 mm
- Rivestimenti PVD

**NOVITÀ**

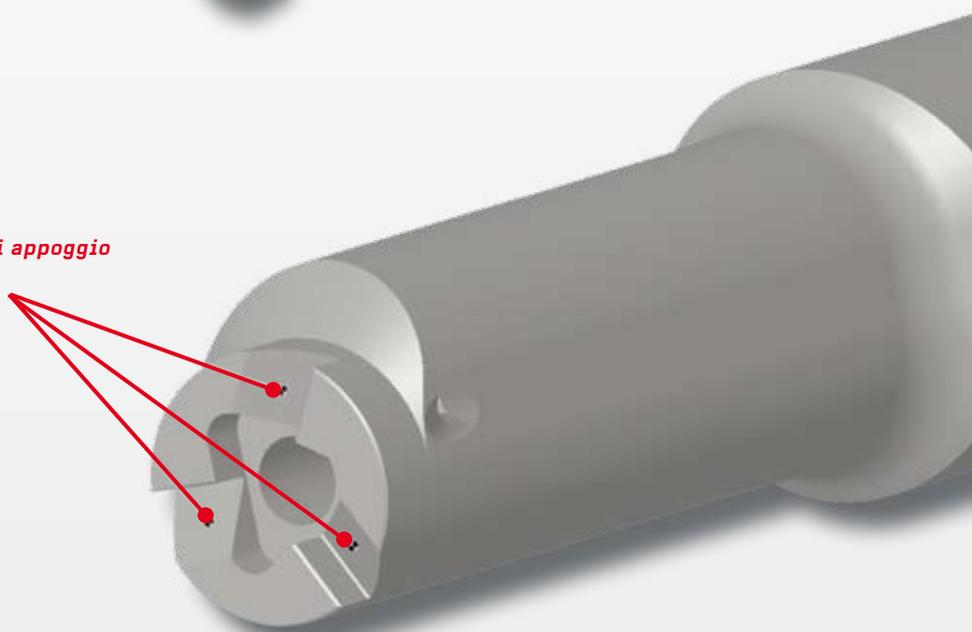


## Vantaggi del **brevettato** sistema di fissaggio inserto



» Accoppiamento utensile / inserto

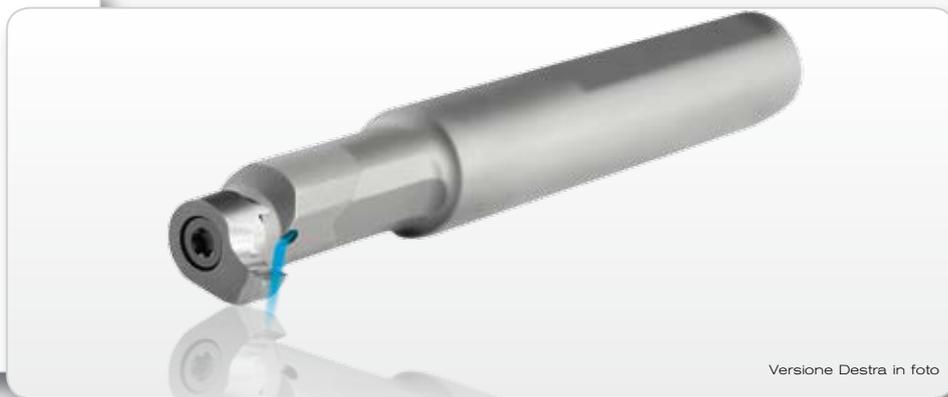
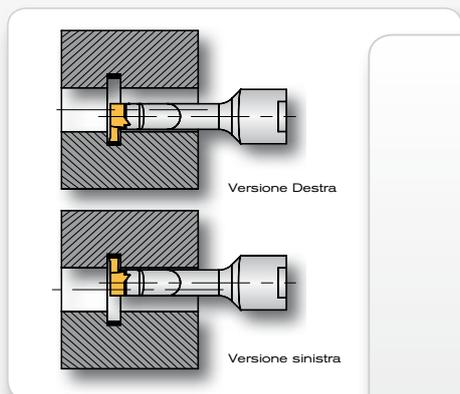
» 3 punti di appoggio



### **CARATTERISTICHE E BENEFICI**

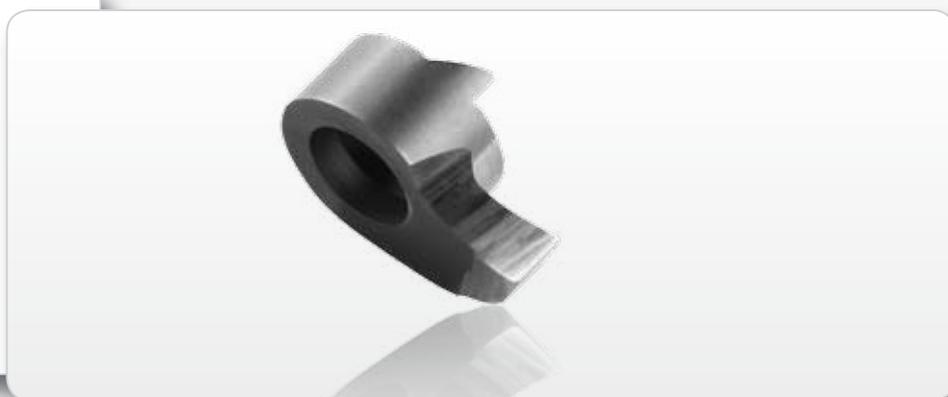
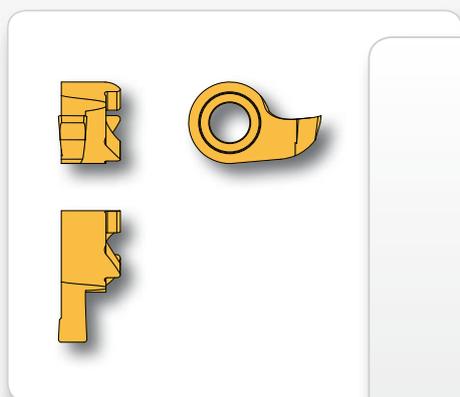
- **Trasferimento ottimale** delle forze di serraggio date dalla geometria dell'accoppiamento
- Appoggio su 3 punti **garantisce precisione e ripetibilità** dell'inserto
- **Facile sostituzione inserto.**

## Identificazione - Stelo >>



<b>HSIMA</b>	<b>-</b>	<b>30</b>	<b>12</b>	<b>S</b>	<b>L/R</b>
Stelo SIM A = Grandezza (A,B,C,D)		L Utile [mm]	Diametro gambo [mm]	Versione S = Acciaio senza lettera in metallo duro	Versione Sinistra/Destra

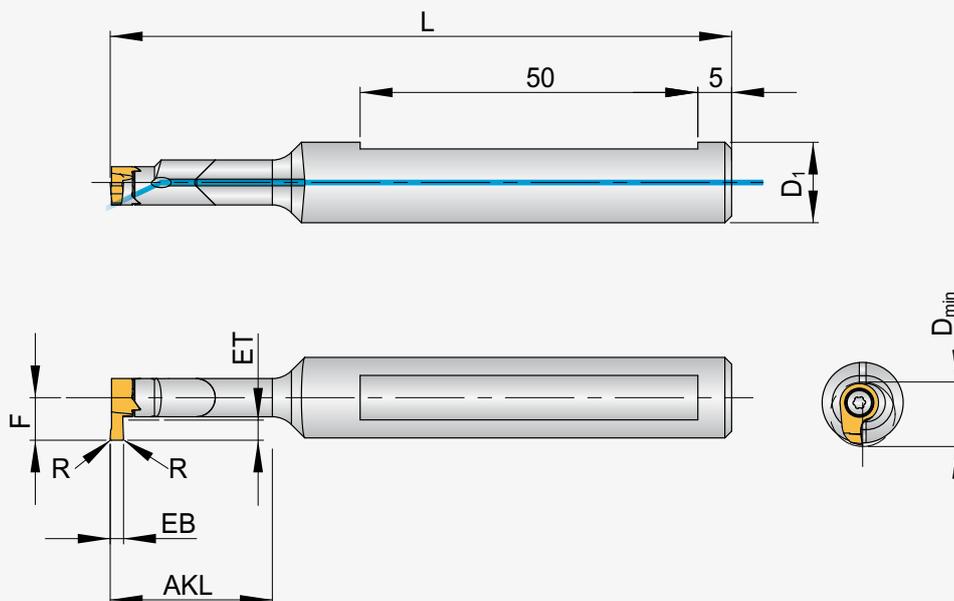
## Identificazione - Inserto >>



<b>SIM097A</b>	<b>-</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>01</b>	<b>W</b>	<b>L/R</b>
Inserto SIM 097 = Dmin. A = Grandezza (A,B,C,D)		Larghezza gola EB [mm]	Profondità gola ET [mm]	Raggio punta	Orientamento	Versione Sinistra/Destra

# SIM-Bareno Modulare di Scanalatura

Utensile ed inserti »



## Inserto

$D_{min}$	ET	EB	R	Articolo	F
9,7	3,0	1,0	0,05	SIM097A-1030005W R/L	6,35
		1,5	0,05	SIM097A-1530005W R/L	
		2,0	0,10	SIM097A-203001W R/L	
		2,5	0,10	SIM097A-253001W R/L	
		3,0	0,20	SIM097A-303002W R/L	
11,7	3,5	1,0	0,05	SIM117B-1035005W R/L	7,6
		1,5	0,05	SIM117B-1535005W R/L	
		2,0	0,10	SIM117B-203501W R/L	
		2,5	0,10	SIM117B-253501W R/L	
		3,0	0,20	SIM117B-303502W R/L	
13,7	4,0	1,0	0,05	SIM137C-1040005W R/L	8,85
		1,5	0,05	SIM137C-1540005W R/L	
		2,0	0,10	SIM137C-204001W R/L	
		2,5	0,10	SIM137C-254001W R/L	
		3,0	0,20	SIM137C-304002W R/L	
15,7	4,5	2,0	0,10	SIM157D-204501W R/L	10,1
		2,5	0,10	SIM157D-254501W R/L	
		3,0	0,20	SIM157D-304502W R/L	
		3,5	0,20	SIM157D-354502W R/L	
		4,0	0,20	SIM157D-404502W R/L	

## Stelo

Grandezza	$D_1$	AKL	L	Articolo
A	12	24	88,5	HSIMA-2421S R/L <sup>1)</sup>
		32	96,5	HSIMA-3221 R/L
		48	111,5	HSIMA-4821 R/L
B	12	29	90,5	HSIMB-2912S R/L <sup>1)</sup>
		42	105,5	HSIMB-4212 R/L
		56	115,5	HSIMB-5612 R/L
C	16	34	95,5	HSIMC-3416S R/L <sup>1)</sup>
		45	105,5	HSIMC-4516 R/L
		64	125,5	HSIMC-6416 R/L
D	16	40	124,5	HSIMD-4016S R/L <sup>1)</sup>
		56	124,5	HSIMD-5616 R/L
		80	144,5	HSIMD-8016 R/L

<sup>1)</sup> = Corpo in acciaio

## Ricambi

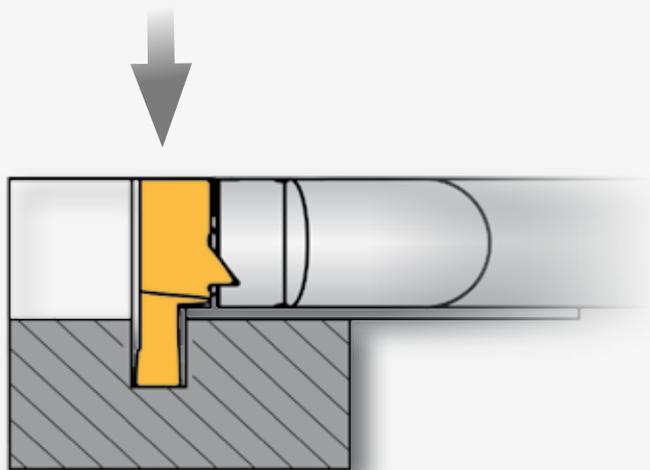
Grandezza	Vite	Chiave
A	AS0031	T5108-IP
B	AS0032	T5109-IP
C	AS0033	T5110-IP
D	AS0034	T5115-IP

# **SIM-Bareno Modulare di Scanalatura**

Informazioni tecniche »

## **AVANZAMENTO**

f [mm/giro] **0,01 - 0,03**



## Descrizione Qualità

### **Grado AP5020 >>**

PVD-TiAlN-Rivestimento multistrato su base metallo duro micrograna.

Per la lavorazione di acciaio, acciaio inossidabile e stampati. Grado universale con alta resistenza alle elevate temperature e alla ossidazione.

### **Grado AK1020 >>**

Metallo duro micrograna non rivestito.

Per la lavorazione di materiali e leghe non ferrose come alluminio o plastiche.

La soluzione per specifici rivestimenti speciali come per profili gola speciali.



# SIM-Bareno Modulare di Scanalatura

Parametri di taglio suggeriti »

ISO	Materiale		Durezza Brinell HB	Velocità di taglio Vc [m/min]
P	Acciaio non legato	ca. 0,4 % C ricotto	125	20 - 180
		ca. 0,4 % to 0,6 % C ricotto	150	20 - 180
		ca. 0,6 % to 0,8 %C temprato	200	20 - 180
	Acciaio debolmente legato	ricotto	180	15 - 160
		temprato	275	15 - 160
		temprato	160	15 - 160
	Acciaio fortemente legato	ricotto	200	20 - 120
		temprato	325	20 - 120
	Acciaio da fusione	non trattato	180	20 - 180
		debolmente legato	200	20 - 180
fortemente legato		225	20 - 180	
Acciaio inossidabile	ricotto	200	20 - 90	
	martensitico/feritico	200	20 - 90	
M	Acciaio inossidabile	austenitico Ni > 8 %	180	15 - 80
		Cr 18 - 25 %	180	15 - 80
K	Ghisa Grigia		180-260	20 - 160
	Ghisa sferoidale		180-260	20 - 150
	Ghisa acciaiosa		130-230	20 - 150
N	Leghe Alluminio			20 - 500
	Rame e leghe di Rame (Bronzo e Ottone)			20 - 600
S	Leghe resistenti alle alte temperature (NiFe)			15 - 75
	Leghe resistente alle alte temperature (NiCo)			15 - 40



Utensili ed inserti di troncatura e scanalatura



Utensili ed inserti di tornitura e filettatura



Utensili ed inserti di fresatura e di filettatura di fresatura.



Utensili ed inserti di Foratura



Sistemi di serraggio



Portautensili e mandrini

...oltre a complete soluzioni chiavi in mano e studi di lavorazione.  
Per ulteriori informazioni richiedete la raccolta cataloghi completa. Siamo sempre al vostro servizio.

**ARNO**<sup>®</sup>  
**WERKZEUGE**

**Karl-Heinz Arnold GmbH**

Karlsbader Str. 4 · D-73760 Ostfildern

Fon +49(0) 711/34 802-0

Fax +49(0) 711/34 802-130

info@arno.de

www.arno.de



**ARNO (UK) Limited** | Unit 3, Sugnall Business Centre | Sugnall, Eccleshall · Staffordshire · ST21 6NF  
☎ +44 01785 850 072 · 📠 +44 01785 850 076 | sales@arno.de · www.arno-tools.co.uk

**ARNO Italia S.r.l** | Via Fiume 13 · 20059 Vimercate (Mi)  
☎ +39 039/68 52 101 · 📠 +39 039/60 83 724 | info@arno-italia.it · www.arno-italia.it

**ARNO Swiss S.A.** | Schanzstraße 1 · CH-8330 Pfäffikon ZH  
☎ +41 449 50 19 88 · 📠 +41 449 19 90 | info@arno-swiss.ch · www.arno-swiss.ch

**ARNO - Rouse USA, L.L.C.** | 1101 W. Diggins St. · US-60033 Harvard, Illinois  
☎ +1-815-943-4426 · 📠 +1-815-943-7156 | info@arno-rouse.com · www.arno-rouse.com

**ARNO RU Ltd.** | B.Nizhegorodskaya Str.81 · Office 809 · RUS-600000 Vladimir  
☎/📠 +7(4922) 49-04-20 · ☎ +7(920) 928-80-81 | info@arnoru.ru · www.arnoru.ru

